

- **Salir del Programa.**

Pedirá confirmación de salida, liberará todos los recursos que hayan sido reservados y saldrá al sistema.

Definición del Módulo MCola que **NO PODRÁ SER MODIFICADA**:

```
DEFINITION MODULE MCola;
CONST
    MAXCAD=20;
    FINCAD=CHR(0);
TYPE
    TCadena    = ARRAY [1..MAXCAD] OF CHAR;
    TElemento  = RECORD
                    nombre:TCadena;
                    memoria:LONGCARD;
                    t_cpu:REAL;
                END;
    TCola;

PROCEDURE CreaCola():TCola;
(* Retorna una cola vacía *)

PROCEDURE ColaVacía(c:TCola):BOOLEAN;
(* Nos dice si una cola está vacía *)

PROCEDURE ColaLlena(c:TCola):BOOLEAN;
(* Nos dice si una cola está llena *)

PROCEDURE PonerEnCola(VAR c:TCola;e:TElemento;VAR llena:BOOLEAN);
(* Inserta el elemento e en la Cola si esta no está llena *)

PROCEDURE SacarDeCola (VAR c:TCola; VAR e:TElemento; VAR vacía:BOOLEAN);
(* Saca el primer elemento de la cola si esta no está vacía *)

PROCEDURE DestruirCola (VAR c:TCola);
(* Destruye la cola liberando toda la memoria reservada *)

END MCola.
```

Se valorará:

1. La corrección del programa.
2. Una buena modularización (uso de procedimientos/funciones)
3. Uso de tipos adecuados.
4. La ausencia de efectos laterales.
5. La legibilidad del código.
6. La presencia y claridad de mensajes de salida resultado de cada operación.

Notas:

1. Se puede utilizar cualquier subrutina de los módulos estándares de TOPSPEED **EXCEPTO LA LIBRERÍA STR**
2. Es obligatorio trabajar en el directorio **C:\LP2SEP00**. Si no existe se creará en el que deberán estar los ficheros **MCOLA.DEF, MCOLA.MOD, TAREAS.MOD y TAREAS.EXE**
3. **Para Aprobar** deberá ser correcta la definición de tipos, la modularización y funcionar **CORRECTAMENTE** las **Opciones A,B, C, D y X** del menú.
4. Las opciones E y F del menú servirán para obtener más de aprobado.